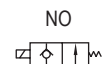


DIREKTNO KRMILJENI ELEKTRO-MAGNETNI VENTILI PVDA



SIMBOL



| MODEL | 2SA 030 -X; 2WA 030 -X | | 2SA 030 -H; 2WA 030 -H; | | 2LA 030-H | | 2SA 030; 2WA 030 | | 2LA 030 | | 2SA 030 -L; 2WA 030 -L | | 2SA 030 -T; 2WA 030 -T | |
|---------------------|---------------------------|-------|----------------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|
| VELIKOST PRIKLJUČKA | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/4 |
| NAZIVNA ODPRTINA | 1.5 Φ mm | | 2.0 Φ mm | | 2.0 Φ mm | | 3.0 Φ mm | | 3.0 Φ mm | | 4.0 Φ mm | | 6.0 Φ mm | |
| Kv | 0.087 | | 0.156 | | 0.156 | | 0.285 | | 0.285 | | 0.476 | | 0.952 | |
| POVRŠINA PRESEKA Se | 1.8 mm ² | | 3.0 mm ² | | 3.0 mm ² | | 6.0 mm ² | | 6.0 mm ² | | 10.0 mm ² | | 12.0 mm ² | |
| MASA | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g | 245 g | 235 g |
| DELOVNI TLAK NC | 30 bar | | 20 bar | | 20 bar | | 10 bar | | 10 bar | | 5 bar | | 1 bar | |
| DELOVNI TLAK NO | 20 bar | | 15 bar | | 15 bar | | 7 bar | | 7 bar | | 4 bar | | - | |
| PREIZKUSNI TLAK NC | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | |
| PREIZKUSNI TLAK NO | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | - | |

| MODEL | 2SA 050 -X; 2WA 050 -X | | 2SA 050 -H; 2WA 050 -H | | 2LA 050-H | | 2SA 050; 2WA 050 | | 2LA 050 | | 2SA 050 -L; 2WA 050 -L | | 2SA 050 -T; 2WA 050 -T | |
|---------------------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|----------------------|-------|----------------------|-------|----------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|
| VELIKOST PRIKLJUČKA | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 | G 3/8 | G 1/2 |
| NAZIVNA ODPRTINA | 3.0 Φ mm | | 4.0 Φ mm | | 4.0 Φ mm | | 5.0 Φ mm | | 5.0 Φ mm | | 7.0 Φ mm | | 10.0 Φ mm | |
| Kv | 0.294 | | 0.476 | | 0.476 | | 0.718 | | 0.718 | | 1.211 | | 1.903 | |
| POVRŠINA PRESEKA Se | 6.1 mm ² | | 10.0 mm ² | | 10.0 mm ² | | 15.0 mm ² | | 15.0 mm ² | | 25.0 mm ² | | 40.0 mm ² | |
| MASA | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g | 530 g | 510 g |
| DELOVNI TLAK NC | 30 bar | | 20 bar | | 20 bar | | 10 bar | | 10 bar | | 5 bar | | 1 bar | |
| DELOVNI TLAK NO | 20 bar | | 15 bar | | 15 bar | | 7 bar | | 7 bar | | 4 bar | | 4 bar | |
| PREIZKUSNI TLAK NC | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | | 50 bar | |
| PREIZKUSNI TLAK NO | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | | 30 bar | |

SPECIFIKACIJA TULJAVE

| TIP VENTILA | TIP TULJAVE | NAPE-TOST | FREKVEN-CA | OBMOČJE NAPETOSTI | EL. PRIKLOP | EL. MOČ | | TEMPERA-TURNA ODPOR-NOST | DVIG TEMPERATURE | |
|----------------|-------------|-----------|------------|-------------------|-------------|----------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | 2SA; 2WA; 2LA -NC | 2SA; 2WA; 2LA -NO | | 2SA; 2WA; 2LA -NC | 2SA; 2WA; 2LA -NO |
| VEL. OHIŠJA 30 | TULJAVA 30K | AC | 50 Hz | ± 15 % | KONEKTOR | 10.0 VA | 15.0 VA | RAZRED F RAZRED H (za 2L ventile) | 50 °C | 50 °C |
| | | | 60 Hz | | | 8.0 VA | 11.0 VA | | 45 °C | 45 °C |
| | | DC | - | ± 10 % | | 6.5 W | 6.5 W | | 50 °C | 50 °C |
| VEL. OHIŠJA 50 | TULJAVA 50K | AC | 50 Hz | ± 15 % | | 25.0 VA | 35.0 VA | | 65 °C | 65 °C |
| | | | 60 Hz | | | 22.0 VA | 30.0 VA | | 60 °C | 60 °C |
| | | DC | - | ± 10 % | | 12.0 W | 12.0 W | | 50 °C | 50 °C |

| SPECIFIKACIJA VENTILA | | 2SA; 2WA | | | | 2LA | | | | |
|------------------------------|--|---------------------|-------|----------------|--------|------------------------|--------|----------------|--------|--------|
| DELOVANJE | | Direktno krmiljenje | | | | Direktno krmiljenje | | | | |
| OSNOVNI POLOŽAJ | | Normalno zaprt | | Normalno odprt | | Normalno zaprt | | Normalno odprt | | |
| VRSTA MEDIJA | | Zrak, voda, olje | | | | Para, vroča voda, olje | | | | |
| VISKOZNOST | | Pod 50 CST | | | | Pod 50 CST | | | | |
| TEMPERATURA OKOLJA IN MEDIJA | | Voda | Zrak | Olje | Okolje | Voda | Para | Olje | Okolje | |
| | | max | 80 °C | 90 °C | 80 °C | 70 °C | 150 °C | 183 °C | 150 °C | 100 °C |
| | | min | 1 °C | -20 °C | -10 °C | -20 °C | 1 °C | - | -10 °C | -20 °C |

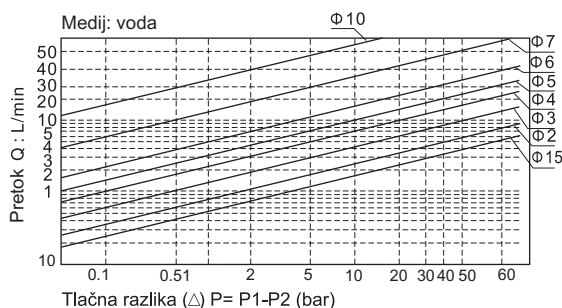
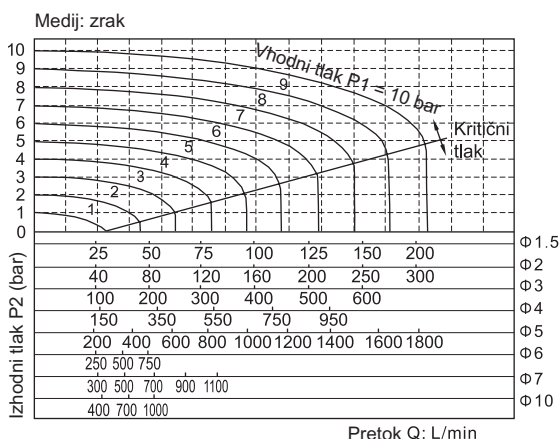
KODA ZA NAROČILO



KODA ZA NAROČILO KOTNIKA ZA PRITRDITEV

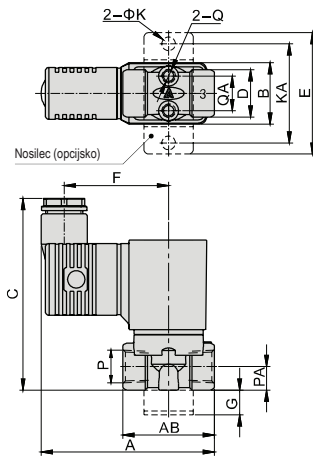
- PVDA MV 050 - za velikost ohišja 50
- PVDA MV 030 - za velikost ohišja 30

DIAGRAM PRETOKA

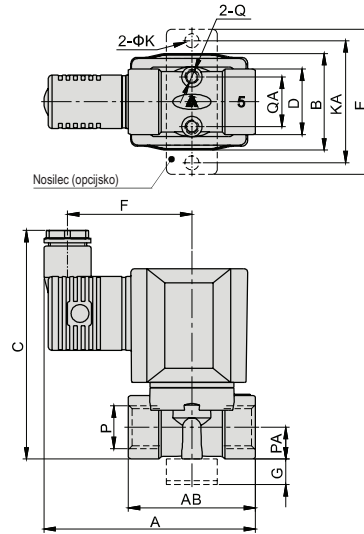


DIMENZIJE

PVDA-030



PVDA-050



| MERA | A | AB | B | C | D | E | F | G | K | KA | P | PA | Q | QA |
|-------------|----|----|----|------|----|----|----|----|-----|----|-------|------|----|------|
| PVDA 030-06 | 70 | 37 | 25 | 77.5 | 19 | 49 | 42 | 10 | 5.5 | 40 | G 1/8 | 9.5 | M5 | 13.5 |
| PVDA 030-08 | 70 | 37 | 25 | 77.5 | 19 | 49 | 42 | 10 | 5.5 | 40 | G 1/4 | 9.5 | M5 | 13.5 |
| PVDA 050-10 | 83 | 50 | 38 | 90 | 26 | 57 | 49 | 10 | 5.5 | 48 | G 3/8 | 12.5 | M5 | 19.5 |
| PVDA 050-15 | 83 | 50 | 38 | 90 | 26 | 57 | 49 | 10 | 5.5 | 48 | G 1/2 | 12.5 | M5 | 19.5 |

*Mere za model T (zelo velik pretok) odstopajo od navedenih v tabeli.

ODPORNOST VENTILOV NA RAZLIČNE MEDIJE

| SERIJA | 2WA; 2KWA | 2SA; 2KSA | 2LA; 2KLA |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| MATERIAL OHIŠJA | Medenina | SUS 304 | SUS 304 |
| TESNILA | FPM-F | FPM-F | PTFE |
| Suh zrak | O | O | C |
| Carobn dioksid CO ₂ | O | O | X |
| Nitrogen | O | O | X |
| Argon | O | O | X |
| Voda | O | O | O |
| Čista voda | X | O | O |
| Vodna para | X | X | O |
| Vročna voda (≤ 150°C) | X | X | O |
| ISO VG32 olje | O | O | O |
| JIS#1 olje | O | O | O |
| JIS#2 olje | O | O | O |
| Metanol * | X | X | O |
| Etanol * | C | C | O |
| Glikol * | O | O | O |
| Aceton * | X | X | O |
| Acetilen * | X | X | X |
| Propilen butyrontitriole * | X | X | O |
| Amoniak | X | X | X |
| Tekoči amoniak | X | X | X |
| Isopropanol | O | O | O |
| Alkohol (visoko koncentriran) * | O | O | O |
| Alkohol (industrijski) * | X | X | X |
| Eter * | X | X | O |
| Amonijev klorid | X | X | X |
| Ozon (nizka koncentracija) | X | X | O |
| Fosforjeva kislina | X | X | X |
| Vodikov peroksid | X | X | X |
| Korozivni natrij | X | X | X |
| Bencin * | C | C | O |
| Glicerol * | X | X | X |
| Lahko olje | O | O | O |
| Težko olje A | O | O | O |
| Težko olje B | O | O | O |
| Težko olje C | O | O | O |
| Dušikova kislina 30 % | X | X | X |
| Vakum (srednji vakum) | C | C | X |
| Vakum (visok vakum) | X | X | X |
| Natrijev hidroksid pod 30% | X | X | X |
| Natrijev hidroksid nad 30% | X | X | X |
| Milo | X | X | O |
| Dušik | O | O | X |
| Naravni plin * | O | O | X |
| Plinovod * | O | O | X |
| Toluen | X | X | O |
| Ligroine | X | X | O |
| Borova kislina | X | X | X |
| Formalin | X | X | X |
| Lak * | X | X | O |
| Amonijev sulfat | X | X | X |
| Bakrov sulfat | X | X | X |

- O Odlična odpornost / vplivov ni zaznati
- C Solidna odpornost / zaznani manjši vplivi
- X Neodpornost / veliki vplivi
- * Vnetljiv in eksploziven medij. Uporabiti ustrezno protiekspluzijsko zaščiteno tuljavo

opomba 1: pri določenih pogojih medija, imajo PTFE tesnila lahko določeno prepušanje (≤ 300mL/min)

opomba 2: za uporabo medijev, ki niso navedeni v tabeli, se posvetujte z našimi tehničnimi osebjem