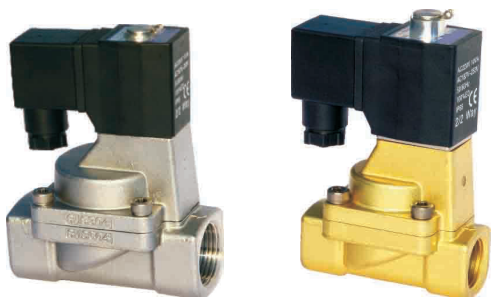


INDIREKTNO KRMILJENI ELEKTRO-MAGNETNI VENTILI PVI



SIMBOL



| MODEL | 2S; 2W; 2L | 2S; 2W; 2L | 2S; 2W; 2L | 2S; 2L | 2S; 2L | 2S; 2L |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| VELIKOST PRIKLJUČKA | G 1/2 | G 3/4 | G 1 | G 1 1/4 | G 1 1/2 | G 2 |
| NAZIVNA ODPRTINA | 15.0 Φ mm | 20.0 Φ mm | 25.0 Φ mm | 35.0 Φ mm | 40.0 Φ mm | 50.0 Φ mm |
| Kv | 4.76 | 8.22 | 10.81 | 19.90 | 26.82 | 42.39 |
| POVRŠINA PRESEKA Se | 100.0 mm ² | 170.0 mm ² | 220.0 mm ² | 420.0 mm ² | 560.0 mm ² | 880.0 mm ² |
| DELOVNI TLAK NC | 0,5-10 bar | 0,5-10 bar | 0,5-10 bar | 0,5-10 bar | 0,5-10 bar | 0,5-10 bar |
| DELOVNI TLAK NO | 0,5-7 bar | 0,5-7 bar | 0,5-7 bar | 0,5-7 bar | 0,5-7 bar | 0,5-7 bar |
| PREIZKUSNI TLAK NC | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar |
| PREIZKUSNI TLAK NO | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar | 15 bar |

SPECIFIKACIJA TULJAVE

| TIP VENTILA | NAPETOST | FREKVENCA | OBMOČJE NAPETOSTI | EL. MOČ | | TEMPERATURN ODPORNOST | DVIG TEMPERATURE | |
|----------------------------------|----------|-----------|-------------------|----------------|----------------|---|------------------|----------------|
| | | | | 2S; 2W; 2L -NC | 2S; 2W; 2L -NO | | 2S; 2W; 2L -NC | 2S; 2W; 2L -NO |
| PVI 012 ; PVI 034; PVI 01 | AC | 50 Hz | ± 15 % | 10.0 VA | 15.0 VA | RAZRED B RAZRED H (za 2L ventile) | 35 °C | 50 °C |
| | | 60 Hz | | 8.0 VA | 11.0 VA | | 30 °C | 40 °C |
| PVI 0114; PVI 0112; PVI 02 | DC | - | ± 10 % | 6.5 W | 6.5 W | | 30 °C | 30 °C |
| | | AC | 50 Hz | ± 15 % | 25.0 VA | | 35.0 VA | 60 °C |
| | 60 Hz | | 22.0 VA | | 30.0 VA | | 55 °C | 60 °C |
| | DC | - | ± 10 % | 10.5 W | 10.5 W | | 40 °C | 40 °C |

| SPECIFIKACIJA VENTILA | | 2S; 2W | | | | 2L | | | | |
|------------------------------|--|--------------------|-------|----------------|--------|------------------------|--------|----------------|--------|--------|
| DELOVANJE | | Pilotno krmiljenje | | | | Pilotno krmiljenje | | | | |
| OSNOVNI POLOŽAJ | | Normalno zaprt | | Normalno odprt | | Normalno zaprt | | Normalno odprt | | |
| VRSTA MEDIJA | | Zrak, voda, olje | | | | Para, vroča voda, olje | | | | |
| VISKOZNOST | | Pod 20 CST | | | | Pod 20 CST | | | | |
| TEMPERATURA OKOLJA IN MEDIJA | | Voda | Zrak | Olje | Okolje | Voda | Para | Olje | Okolje | |
| | | max | 80 °C | 90 °C | 80 °C | 70 °C | 150 °C | 183 °C | 150 °C | 100 °C |
| | | min | 1 °C | -20 °C | -10 °C | -20 °C | 1 °C | - | -10 °C | -20 °C |

KODA ZA NAROČILO

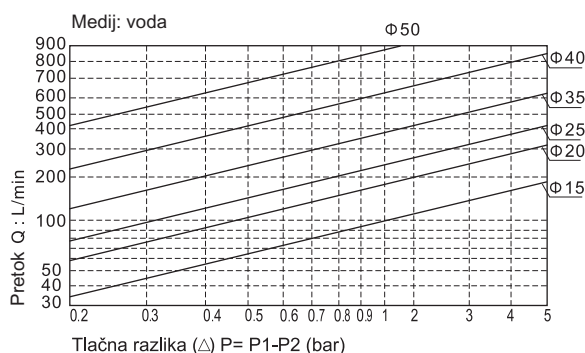
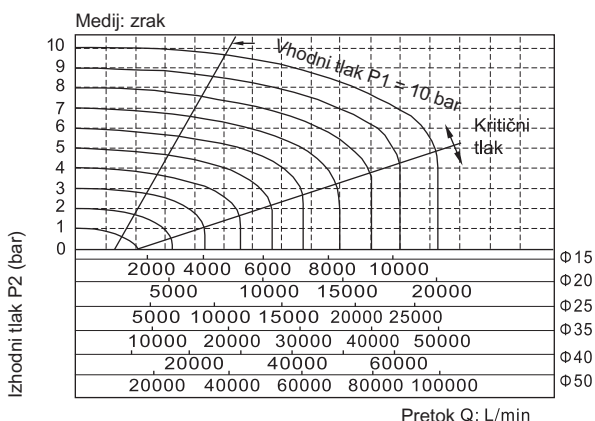
PVI 2S 012 NC 24VDC

| SERIJA | TIP OHIŠJA IN TESNIL | VELIKOST PRIKLJUČKA | NORMALNO ODPRT / ZAPRT | NAPETOST TULJAVE |
|--------|-----------------------------------|---------------------|------------------------|------------------|
| PVI | 2S - ohišje INOX 304, tesnila FPM | 038 - G 3/8 (2V) | NC - normalno zaprt | 220VAC |
| | 2W - ohišje medenina, tesnila FPM | 012 - G 1/2 | NO - normalno odprt | 24VAC |
| | 2L - ohišje inox, tesnila PTFE | 034 - G 3/4 | | 110VAC |
| | 2V - ohišje medenina, tesnila NBR | 01 - G 1 | | 24VDC |
| | | | 0114 - G 1 1/4 | |
| | | 0112 - G 1 1/2 | | |
| | | 02 - G 2 | | |

KODA ZA NAROČILO KOTNIKA ZA PRITRDITEV

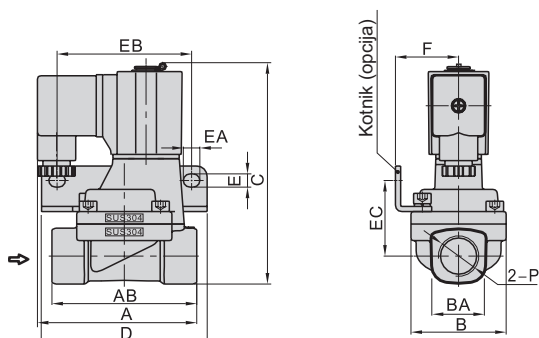
- PVI MV 012
- PVI MV 034
- PVI MV 01

DIAGRAM PRETOKA

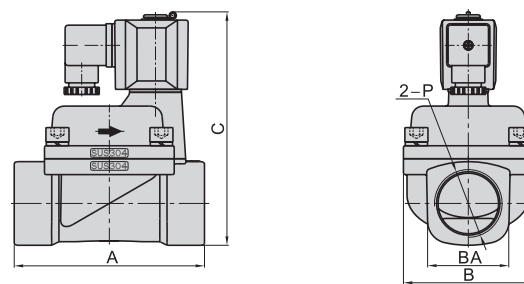


DIMENZIJE

PVI 012, 034, 01

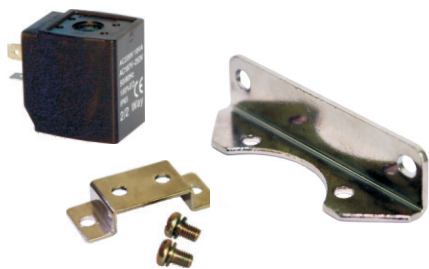


PVI 0114, 0112, 02



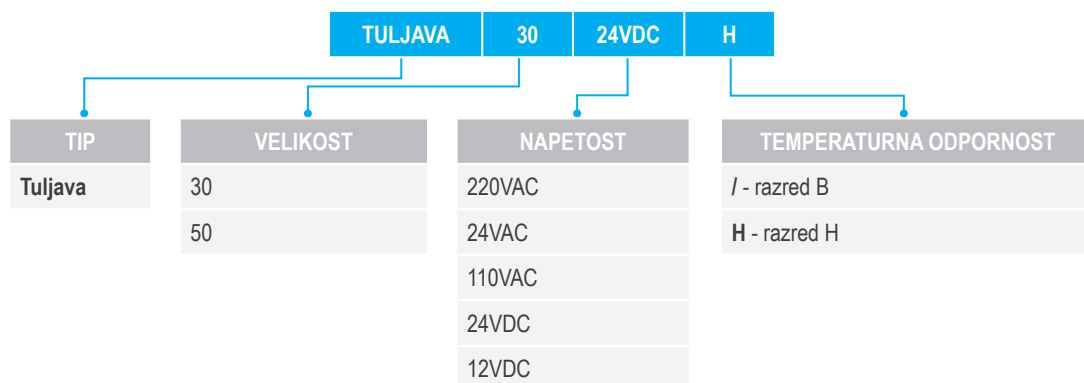
| MERA | A | AB | B | BA | C | D | E | EA | EB | EC | F | P |
|------------------------|------|----|-----|------|-------|----|-----|----|----|------|------|--------------|
| PVI 012, 038 (samo 2V) | 77 | 70 | 46 | 27.5 | 107 | 80 | 6.4 | 8 | 65 | 36.5 | 30.5 | G 1/2, G 3/8 |
| PVI 034 | 78.5 | 82 | 53 | 33.5 | 115.5 | 90 | 6.4 | 8 | 75 | 40 | 34 | G 3/4 |
| PVI 01 | 81 | 92 | 59 | 40.5 | 124 | 95 | 6.4 | 8 | 80 | 44.5 | 36 | G 1 |
| PVI 0114 | 125 | - | 80 | 52 | 154.5 | - | - | - | - | - | - | G 1 1/4 |
| PVI 0112 | 132 | - | 90 | 58 | 162 | - | - | - | - | - | - | G 1 1/2 |
| PVI 02 | 150 | - | 100 | 70 | 177 | - | - | - | - | - | - | G 2 |

Tuljave in dodatki



| TIP TULJAVE | NAPETOST | NAPETOST | FREKVENCA | OBMOČJE NAPETOSTI | EL. MOČ | | TOPLOTNA ODPORNOST | DVIG TEMPERATURE | |
|-------------|----------|----------|-----------|-------------------|---------|---------|----------------------|------------------|-------|
| | | | | | NC | NO | | NC | NO |
| TULJAVA 30 | AC | 220 V | 50 Hz | ± 15 % | 10.0 VA | 15.0 VA | RAZRED B RAZRED H | 35 °C | 50 °C |
| | | | 60 Hz | | 8.0 VA | 11.0 VA | | 30 °C | 40 °C |
| | | 110 V | 50 Hz | | 10.0 VA | 15.0 VA | | 35 °C | 50 °C |
| | | | 60 Hz | | 8.0 VA | 11.0 VA | | 30 °C | 40 °C |
| | | 24 V | 50 Hz | | 10.0 VA | 15.0 VA | | 35 °C | 50 °C |
| | | | 60 Hz | | 8.0 VA | 15.0 VA | | 30 °C | 40 °C |
| | DC | 24 V | - | ± 10 % | 6.5 W | 11.0 W | | 30 °C | 30 °C |
| | | 12 V | - | | 6.5 W | 11.0 W | | 30 °C | 30 °C |
| TULJAVA 50 | AC | 220 V | 50 Hz | ± 15 % | 25.0 VA | 35.0 VA | RAZRED B RAZRED H | 60 °C | 65 °C |
| | | | 60 Hz | | 22.0 VA | 30.0 VA | | 55 °C | 60 °C |
| | | 110 V | 50 Hz | | 25.0 VA | 35.0 VA | | 60 °C | 65 °C |
| | | | 60 Hz | | 22.0 VA | 30.0 VA | | 55 °C | 60 °C |
| | | 24 V | 50 Hz | | 25.0 VA | 35.0 VA | | 60 °C | 65 °C |
| | | | 60 Hz | | 22.0 VA | 35.0 VA | | 55 °C | 60 °C |
| | DC | 24 V | - | ± 10 % | 10.5 W | 30.0 W | | 40 °C | 40 °C |
| | | 12 V | - | | 10.5 W | 30.0 W | | 40 °C | 40 °C |

KODA ZA NAROČILO



ODPORNOST VENTILOV NA RAZLIČNE MEDIJE

| SERIJA | 2W; 2KW | 2S; 2KS | 2L; 2KL |
|---------------------------------|----------|---------|---------|
| MATERIAL OHIŠJA | Medenina | SUS 304 | SUS 304 |
| TESNILA | FPM-F | FPM-F | PTFE |
| Suh zrak | O | O | C |
| Carobn dioksid CO2 | O | O | X |
| Nitrogen | O | O | X |
| Argon | O | O | X |
| Voda | O | O | O |
| Čista voda | X | O | O |
| Vodna para | X | X | O |
| Vročna voda (≤ 150°C) | X | X | O |
| ISO VG32 olje | O | O | O |
| JIS#1 olje | O | O | O |
| JIS#2 olje | O | O | O |
| Metanol * | X | X | O |
| Etanol * | C | C | O |
| Glikol * | O | O | O |
| Aceton * | X | X | O |
| Acetilen * | X | X | X |
| Propilen butyrontitriole * | X | X | O |
| Amoniak | X | X | X |
| Tekoči amoniak | X | X | X |
| Isopropanol | O | O | O |
| Alkohol (visoko koncentriran) * | O | O | O |
| Alkohol (industrijski) * | X | X | X |
| Eter * | X | X | O |
| Amonijev klorid | X | X | X |
| Ozon (nizka koncentracija) | X | X | O |
| Fosforjeva kislina | X | X | X |
| Vodikov peroksid | X | X | X |
| Korozivni natrij | X | X | X |
| Bencin * | C | C | O |
| Glicerol * | X | X | X |
| Lahko olje | O | O | O |
| Težko olje A | O | O | O |
| Težko olje B | O | O | O |
| Težko olje C | O | O | O |
| Dušikova kislina 30 % | X | X | X |
| Vakum (srednji vakum) | C | C | X |
| Vakum (visok vakum) | X | X | X |
| Natrijev hidroksid pod 30% | X | X | X |
| Natrijev hidroksid nad 30% | X | X | X |
| Milo | X | X | O |
| Dušik | O | O | X |
| Naravni plin * | O | O | X |
| Plinovod * | O | O | X |
| Toluen | X | X | O |
| Ligroine | X | X | O |
| Borova kislina | X | X | X |
| Formalin | X | X | X |
| Lak * | X | X | O |
| Amonijev sulfat | X | X | X |
| Bakrov sulfat | X | X | X |

- O Odlična odpornost / vplivov ni zaznati
- C Solidna odpornost / zaznani manjši vplivi
- X Neodpornost / veliki vplivi
- * Vnetljiv in eksploziven medij. Uporabiti ustrezno protiekspluzijsko zaščiteno tuljavo

opomba 1: pri določenih pogojih medija, imajo PTFE tesnila lahko določeno prepušanje (≤ 300mL/min)

opomba 2: za uporabo medijev, ki niso navedeni v tabeli, se posvetujte z našimi tehničnimi osebjem