

INDIREKTNO KRMILJENI ELEKTRO-MAGNETNI VENTILI PVIA



SIMBOL

NC



NO



MODEL	2SA; 2WA; 2LA	2SA; 2WA; 2LA	2SA; 2WA; 2LA	2SA; 2LA	2SA; 2LA	2SA; 2LA
VELIKOST PRIKLJUČKA	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2
NAZIVNA ODPRTINA	15.0 ϕ mm	20.0 ϕ mm	25.0 ϕ mm	35.0 ϕ mm	40.0 ϕ mm	50.0 ϕ mm
Kv	5.50	9.50	12.50	23.00	31.00	49.00
POVRŠINA PRESEKA Se	100.0 mm ²	170.0 mm ²	220.0 mm ²	420.0 mm ²	560.0 mm ²	880.0 mm ²
DELOVNI TLAK NC	0,5-10 bar	0,5-10 bar	0,5-10 bar	0,5-10 bar	0,5-10 bar	0,5-10 bar
DELOVNI TLAK NO	0,5-7 bar	0,5-7 bar	0,5-7 bar	0,5-7 bar	0,5-7 bar	0,5-7 bar
PREIZKUSNI TLAK NC	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar
PREIZKUSNI TLAK NO	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar

SPECIFIKACIJA TULJAVE

TIP VENTILA	NAPETOST	FREKVENCA	OBMOČJE NAPETOSTI	EL. MOČ		TEMPERATURA ODPORNOST	DVIG TEMPERATURE	
				2SA; 2WA; 2LA -NC	2SA; 2WA; 2LA -NO		2SA; 2WA; 2LA-NC	2SA; 2WA; 2LA -NO
PVIA 012 ; PVIA 034; PVIA 01	AC	50 Hz	$\pm 15 \%$	10.0 VA	15.0 VA	RAZRED F RAZRED H (za 2L ventile)	50 °C	50 °C
		60 Hz		8.0 VA	11.0 VA		45 °C	45 °C
	DC	-	$\pm 10 \%$	6.5 W	6.5 W		50 °C	50 °C
		-		6.5 W	6.5 W		50 °C	50 °C
PVIA 0114; PVIA 0112; PVIA 02	AC	50 Hz	$\pm 15 \%$	25.0 VA	35.0 VA		65 °C	65 °C
		60 Hz		22.0 VA	30.0 VA		60 °C	60 °C
	DC	-	$\pm 10 \%$	12 W	12 W		50 °C	50 °C
		-		12 W	12 W		50 °C	50 °C

SPECIFIKACIJA VENTILA		2SA; 2WA				2LA			
DELOVANJE		Pilotno krmiljenje				Pilotno krmiljenje			
OSNOVNI POLOŽAJ		Normalno zaprt		Normalno odprt		Normalno zaprt		Normalno odprt	
VRSTA MEDIJA		Zrak, voda, olje				Para, vroča voda, olje			
VISKOZNOST		Pod 20 CST				Pod 20 CST			
TEMPERATURA OKOLJA IN MEDIJA		Voda	Zrak	Olje	Okolje	Voda	Para	Olje	Okolje
	max	80 °C	90 °C	80 °C	70 °C	150 °C	183 °C	150 °C	100 °C
	min	1 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	1 °C	-	-10 °C	-20 °C

KODA ZA NAROČILO

SERIJA	TIP OHIŠJA IN TESNIL	VELIKOST PRIKLJUČKA	NORMALNO ODPRT / ZAPRT	NAPETOST TULJAVE
PVIA	2SA - ohišje INOX 304, tesnila FPM	038 - G 3/8 (2V)	NC - normalno zaprt	220VAC
	2WA - ohišje medenina, tesnila FPM	012 - G 1/2	NO - normalno odprt	24VAC
	2LA - ohišje inox, tesnila PTFE	034 - G 3/4		110VAC
		01 - G 1		24VDC
		0114 - G 1 1/4		12VDC
		0112 - G 1 1/2		
		02 - G 2		

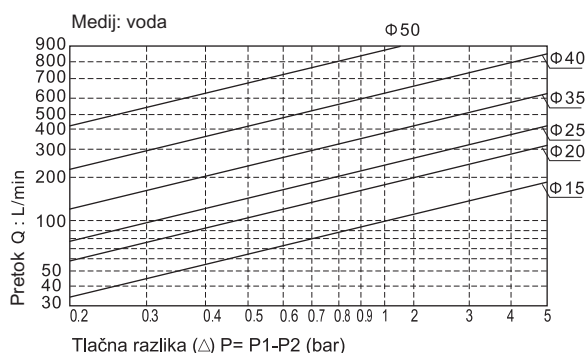
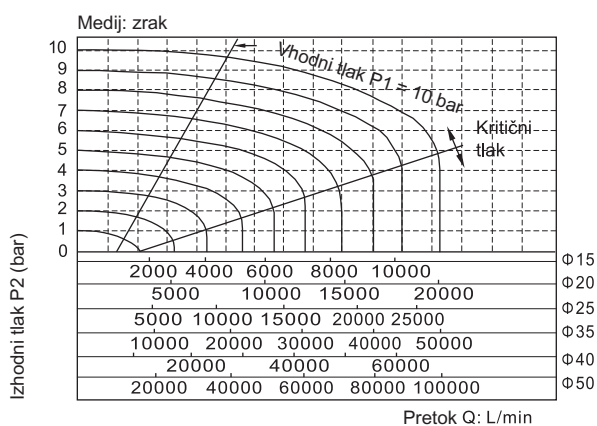
KODA ZA NAROČILO KOTNIKA ZA PRITRDITEV

PVIA MV 012

PVIA MV 034

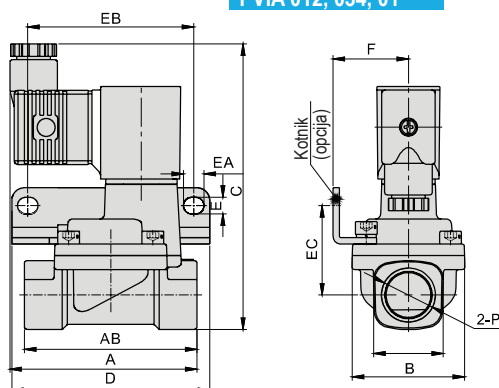
PVIA MV 01

DIAGRAM PRETOKA

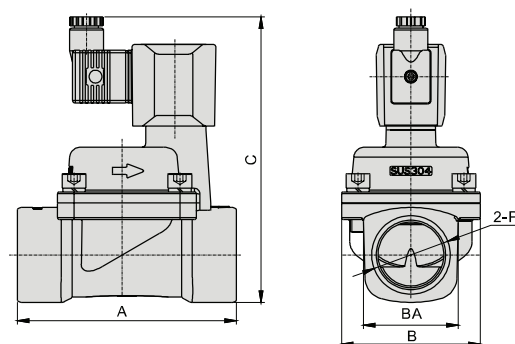


DIMENZIJE

PVIA 012, 034, 01

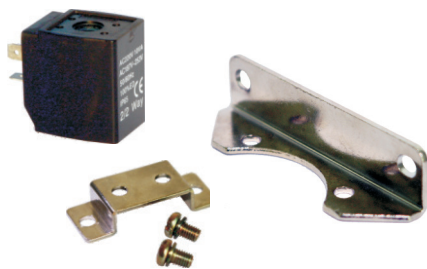


PVIA 0114, 0112, 02



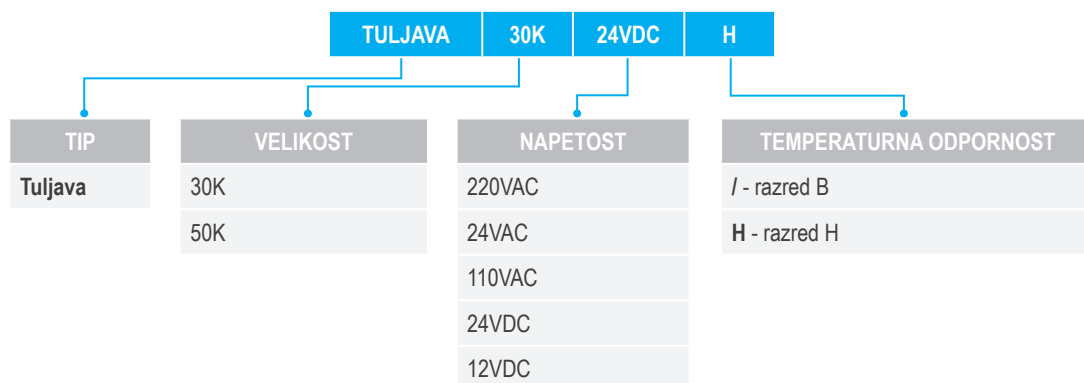
MERA	A	AB	B	BA	C	D	E	EA	EB	EC	F	P
MODEL												
PVIA 012, 038 (samo 2V)	73.5	67.5	44	27.5	112	77.5	6.5	8	65	35	29	G 1/2
PVIA 034	75.5	79.5	51	33.5	119	87.5	6.5	8	75	38	33	G 3/4
PVIA 01	77.5	90	57	40.5	126	93	6.5	8	80	42	35	G 1
PVIA 0114	120	-	76	52	156	-	-	-	-	-	-	G 1 1/4
PVIA 0112	126	-	86	58	166	-	-	-	-	-	-	G 1 1/2
PVIA 02	144	-	96	70	177	-	-	-	-	-	-	G 2

Tuljave in dodatki



TIP TULJAVE	NAPETOST	NAPETOST	FREKVENCA	OBMOČJE NAPETOSTI	EL. MOČ		TOPLOTNA ODPORNOST	DVIG TEMPERATURE	
					NC	NO		NC	NO
TULJAVA 30K	AC	220 V	50 Hz	± 15 %	10.0 VA	15.0 VA	RAZRED B RAZRED H	35 °C	50°C
			60 Hz		8.0 VA	11.0 VA		30 °C	40°C
		110 V	50 Hz		10.0 VA	15.0 VA		35 °C	50°C
			60 Hz		8.0 VA	11.0 VA		30 °C	40°C
		24 V	50 Hz		10.0 VA	15.0 VA		35 °C	50 °C
			60 Hz		8.0 VA	11.0 W		30 °C	40 °C
	DC	24 V	-	± 10 %	6.5 W			30 °C	30 °C
		12 V							
TULJAVA 50K	AC	220 V	50 Hz	± 15 %	25.0 VA	35.0 VA	60 °C	65 °C	
			60 Hz		22.0 VA	30.0 VA	55 °C	60 °C	
		110 V	50 Hz		25.0 VA	35.0 VA	60 °C	65 °C	
			60 Hz		22.0 VA	30.0 VA	55 °C	60 °C	
		24 V	50 Hz		25.0 VA	35.0 VA	60 °C	65 °C	
			60 Hz		22.0 VA	30.0 W	55 °C	60 °C	
	DC	24 V	-	± 10 %	10.5 W		40 °C	40 °C	
		12 V							

KODA ZA NAROČILO



ODPORNOST VENTILOV NA RAZLIČNE MEDIJE

SERIJA	2W; 2KW	2S; 2KS	2L; 2KL
MATERIAL OHIŠJA	Medenina	SUS 304	SUS 304
TESNILA	FPM-F	FPM-F	PTFE
Suh zrak	O	O	C
Carobn dioksid CO ₂	O	O	X
Nitrogen	O	O	X
Argon	O	O	X
Voda	O	O	O
Čista voda	X	O	O
Vodna para	X	X	O
Vročna voda (≤ 150°C)	X	X	O
ISO VG32 olje	O	O	O
JIS#1 olje	O	O	O
JIS#2 olje	O	O	O
Metanol *	X	X	O
Etanol *	C	C	O
Glikol *	O	O	O
Aceton *	X	X	O
Acetilen *	X	X	X
Propilen butyrontitrite *	X	X	O
Amoniak	X	X	X
Tekoči amoniak	X	X	X
Isopropanol	O	O	O
Alkohol (visoko koncentriran) *	O	O	O
Alkohol (industrijski) *	X	X	X
Eter *	X	X	O
Amonijev klorid	X	X	X
Ozon (nizka koncentracija)	X	X	O
Fosforjeva kislina	X	X	X
Vodikov peroksid	X	X	X
Korozivni natrij	X	X	X
Bencin *	C	C	O
Glicerin *	X	X	X
Lahko olje	O	O	O
Težko olje A	O	O	O
Težko olje B	O	O	O
Težko olje C	O	O	O
Dušikova kislina 30 %	X	X	X
Vakum (srednji vakum)	C	C	X
Vakum (visok vakum)	X	X	X
Natrijev hidroksid pod 30%	X	X	X
Natrijev hidroksid nad 30%	X	X	X
Milo	X	X	O
Dušik	O	O	X
Naravni plin *	O	O	X
Plinovod *	O	O	X
Toluen	X	X	O
Ligroine	X	X	O
Borova kislina	X	X	X
Formalin	X	X	X
Lak *	X	X	O
Amonijev sulfat	X	X	X
Bakrov sulfat	X	X	X

- O Odlična odpornost / vplivov ni zaznati
- C Solidna odpornost / zaznani manjši vplivi
- X Neodpornost / veliki vplivi
- * Vnetljiv in eksploziven medij. Uporabiti ustrezno protieksplzijsko zaščiteno tuljavo

opomba 1: pri določenih pogojih medija, imajo PTFE tesnila lahko določeno prepušanje (≤ 300mL/min)

opomba 2: za uporabo medijev, ki niso navedeni v tabeli, se posvetujte z našim tehničnim osebjem